

# VIBROSER H70

## MS POLİMER YAPIŞTIRICI VE DERZ DOLGUSU



H70 Zemin genleşme derzlerinde, Hijyenik Panel Koruyucular metal ve plastik malzemelerin yapıştırılması için MS (Hibrit) polimer yüksek mukavemetli "ISEGA" belgeli yapıştırıcı ve derz dolgusudur.

Ürün Kodu: VIBROSER-YDDH70

### ÖZELLİKLERİ

- Beton, kiremit, ahşap, alüminyum, demir, paslanmaz çelik, bakır ve muhtelif plastik maddelere mükemmel yapışma sağlar
- Düşük sıcaklıklarda iyi sonuçlar verir
- Düşey yüzeylerde akma yapmaz
- Mükemmel özellikler ve yüksek dayanım
- Çevre dostudur: Solvent, izosiyanat ve silikon içermez
- Kimyasal olarak tamamen nötral olup, kokusuzdur
- Bir çok tip boya ile boyanabilir; epoksi, poliüretan ve su bazlı vernikler uygulanabilir
- Küçülme oranı %1'den azdır
- Yaşlanmaya karşı ve bir çok hava koşuluna karşı dayanıklıdır; UV'ye dayanıklıdır
- Kimyasal dayanımı:  
Su, alifatik solventler, mineral yağlar, düşük konsantrasyonlu anorganik asitlere karşı dayanıklıdır,  
Aromatik solventler, konsantre asitler ve klorine hidrokarbonlara karşı az dayanıklıdır
- Çok iyi teknik değerlere ve yüksek elastikiyet ve fleksibiliteye sahiptir
- Renk : gri

### KULLANIM ALANI

- İnşaatlardaki dilatasyon derzlerinde, otomotiv sektöründe, tekne yapımı ve tamirinde
- Çeşitli metallerde sızdırmazlık ve yapıştırma
- Panel yapıştırımda, çatı işlerinde, vibrasyon etkisindeki yapı elemanlarının yapıştırılmasında
- Vakum sistemlerinde, kapalı kasa imalatında, silolarda, alüminyum yapılarda

### TEKNİK BİLGİLER

#### Kürlenmemiş ürünün değerleri

Yapısı		Hibrit MS Polimer
Şekli		Macun kıvamında
Kürlenme şekli		Havanın rutubeti ile
Yoğunluk		1390 +/- 10 kg/m <sup>3</sup>
Kabuk bağlama süresi	23°C'de/%50 relatif rutubet	25 dak +/- 5 dak
Kürlenme süresi	23°C'de/%50 relatif rutubet	2 - 3 mm/gün
Akma mukavemet	ISO 7390	0 mm
Uygulama ısısı		+ 5 °C ile + 30 °C

#### Kürlenmiş ürünün değerleri

Sertlik Shore A	ISO 868	35 - 40
Hacim kaybı	ISO 10563	< %1
Gerilme mukavemeti	ISO 8339	1,2 - 1,5 MPa
E Modülü %100	ISO 8339	> 0,80 MPa
Kopma mukavemeti	ISO 8339	% 200 - 300
Gerilme mukavemeti	ISO 37'ye 1	2,5 - 3,0 MPa
Kopma mukavemeti	ISO 37'ye 1	% 250 - 350
Isı mukavemeti		- 40 °C ile + 90 °C

# VIBROSER H70 MS POLİMER YAPIŞTIRICI VE SIZDIRMAZLIK DERZ DOLGUSU

## UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyin tek parça, temiz, yağsız ve tozsuz olması gerekir. Yüzeyde bulunan yabancı maddelerin mutlaka yok edilmesi gerekir.

### Derzin ve sosisin hazırlanması:

- Gözenekli yüzeylerde astar kullanın ( Lütfen Vibroser e danışın)
- Uygulamadan daha iyi netice alınması istenirse, kenarlara maskeleme bandı çekilmelidir.
- Kartuşun ucunu üstten kesin ve tabancaya yerleştirin nozulun üzerine vidalayın, işlem sırasında tabandaki kolu serbest bırakın ve pistonu geri çekin.
- MS Polimer uniform, eşit ve devamlılıkla sıkılarak uygulama yapılmalıdır.
- Sıkma işleminin sonunda, yüzey uygun bir cisim yada sabunlu parmak ile düzgünleştirilmelidir.
- MS Polimer kurumadan önce maskeleme bandı çıkarılmalıdır.
- Kenarlardan taşan yeni sıkılmış polimer ile el aletleri alkol ile temizlenebilir.

### Dilatasyon eklemlerinin doğru boyutlandırılması:

Sızdırmazlık malzemesinin optimal elastik özellikleri için, doğru bir genişlik / derinlik oranı önemlidir (2: 1) veya en fazla 1: 1. Sızdırmazlık maddesi derziin tabanını tutmamalıdır, sadece kenarlarını tutmalıdır. Bunu, sızdırmazlık maddesinin yapışmadığı (köpüklü polietilen, poliüretan) temel malzemelerin kullanımı ile başarabiliriz. Minimum derz genişliği 6 mm, maksimum 20 mm'dir.

	Derinliği (mm)					
Derinliği (mm)	6	8	10	12	15	20
6	16,6	12,4	10	8,4		
8		9,4	7,4	6,2	5	
10			6	5	4	3
12				4,2	3,4	2,6
15					2,6	2
20						1,5

Tabloda, 600 ml sosis ile kaç lineer metre uygulama yapılabileceği gösterilmiştir.

## AMBALAJ ŞEKLİ

600 ml sosis ( kutu içinde 20 adet)

## STOKLAMA ŞEKLİ

Kuru ve serin yerde + 5 °C ile 25 °C arasındaki sıcaklıkta orjinal ambalajında yaklaşık 12 ay muhafaza edilebilir.

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

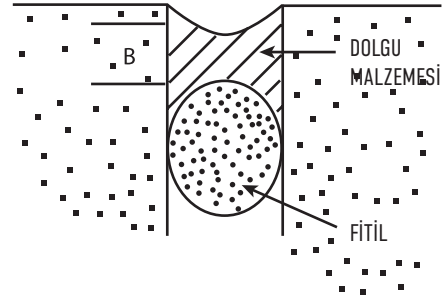
Yapılarda kullanımda H70 MS in bilinen bir güvenlik sorunu yoktur.

## DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

Sağlanan bilgiler, güvenilir testlere ve pratik deneyimlere dayanır. Alıntılanan özellikler, bir kılavuz olarak amaçlanmıştır ve bu nedenle bir şartname teşkil etmez. Ürünün istenen performanslara uyduğundan emin olmak için herhangi bir uygulamayı iyice test etmelisiniz.

Doğru Derz Boyutu  
A:B=2:1

A,B Boyutu min. 6 mm



Doğru Uygulanmış Açılı Derz  
A,B Boyutu min 6 mm

